

SZCZEGÓŁOWE WYMAGANIA MONTAŻU I ODBIORU TECHNOLOGII BASENOWEJ (TF)

1. W obiegach technologicznych wody dla basenów kąpielowych, ma być stosowana jest technika złączy klejonych z rur ciśnieniowych z PVC sztywnego, rur ciśnieniowych z PVC elastycznego zbrojonych spiralą z PVC i ciśnieniowych złączy rurowych i kołnierzowych z PVC sztywnego. Połączenia rozbieralne, które stosuje się przy łączeniu z urządzeniami, armaturą lub dla innych celów wykonuje się z użyciem dwuzłączy (dla mniejszych średnic) lub jako połączenia kołnierzowe (dla większych średnic). Miejsce i rodzaj stosowanych połączeń określa dokumentacja lub standardy wykonawcy. Do połączeń klejonych należy używać rur ciśnieniowych i kształtek ciśnieniowych o odpowiednim ciśnieniu nominalnym, posiadających średnice i tolerancje zgodne z DIN 8062 i zaleceniami R 161 ISO z PVC produkcji zgodnych z podanymi wyżej normami.

2. Szczegółowe wymagania dotyczące robót:

- Wykonawca robót musi posiadać szczegółowe instrukcje wykonania robót w systemie rur klejonych
- Cięcie rury PVC powinno być wykonane w płaszczyźnie prostopadłej do osi rury.
- Krawędzie rur powinny być odpowiednio sfazowane wg zaleceń producenta i instrukcji wykonawczych.
- Przycinanie i skracanie kształtek jest niedopuszczalne.
- Klejenie złączy należy wykonać w dobrych warunkach atmosferycznych i przy zachowaniu czystości. Nie zalecane jest klejenie w temperaturze poniżej 10°C i niedopuszczalne w temperaturze poniżej 5°C oraz przy wilgoci i zakurzeniu pomieszczenia.
- Powierzchnie przeznaczone do klejenia należy oczyścić i zszorstkować za pomocą papieru ściernego korundowego (nr 120) ruchem prostopadłym do osi rury, aż do uzyskania zmatowiałych powierzchni.
- Łączone powierzchnie należy odtłuścić specjalnym rozpuszczalnikiem ketonowym.
- Nie wolno do tego celu używać benzyny lub innych rozpuszczalników.
- Głębokość wsunięcia końca rury w złączkę ma być pełna, co należy zaznaczyć na rurze.
- Do klejenia złączy należy używać klejów do PVC o odpowiedniej charakterystyce i atestach higienicznych.

3. Próby szczelności

- Dla sprawdzenia i szczelności złączy w rurociągu z PVC należy przeprowadzić próbę wodną ciśnieniową a w niektórych przypadkach próbę hydrostatyczną. Próbę wodną rurociągów w wykopach należy przeprowadzić po ułożeniu przewodu i wykonaniu warstwy ochronnej z podbiciem rur z obu stron piaszczystym gruntem dla zabezpieczenia przed poruszeniem przewodu. Wszystkie złącza powinny być odkryte dla możliwości sprawdzenia ewentualnych przecieków.
- W przypadku przeprowadzenia ciśnieniowej próby wodnej ciśnienie próbne wynosi 1,5 razy w stosunku do ciśnienia roboczego. W przypadku, gdy jest to technicznie możliwe zaleca się stosować ciśnienie próbne 1,0 MPa dla rur i złączy PN 10 i 1,6 MPa dla rur i złączy PN 16.
- Ocena próby szczelności. Na złączach poddanego próbie rurociągu nie mogą występować przecieki w postaci kropelek wody lub pojawienia się rosy na złączach klejonych. W przypadku uszkodzeń i przecieków – należy wyciąć uszkodzone

złącze i wykonać je ponownie. Przy złączach kołnierzowych lub gwintowanych należy dokręcić złącza, a gdy to nie pomaga, wymienić wadliwie wykonany element złącza.

4. Przy wykonaniu robót i ich odbiorze należy stosować się również do niżej wymienionych dokumentów w takim zakresie jaki odnosi się do wykonywania rurociągów w systemie klejonego PVC.
 - PN – 81/B – 10725 Wodociągi. Przewody zewnętrzne. Wymagania i badania przy odbiorze.
 - BN – 62/8836 – 01 Roboty ziemne. Wykopy tunelowe dla przewodów wodociągowych i kanalizacyjnych. Warunki techniczne wykonania.
 - Warunki techniczne wykonania i odbioru instalacji wodociągowych. Wydane przez COBRTI Instal – 2003.07 lub ich aktualne wydania.