

ŁAWA; POZ.1.3.1 s=800mm oś 1; A-G; l=19200mm oś 8; N-0; l=3000mm oś L; 12-14; l=6000mm oś N; 1-8; l=21000mm oś O; 8-12; l=12000mm				OGÓŁEM		(kg)	1138.9
				RAZEM		(mb)	1279.6
POZ.1.3.1	1	3	12	2070	356	356	736.9
		2	12	61200	6	6	367.2
		1	12	900	195	195	175.5
OZ. EL.	WYK.	NR PRĘTA	A-III	(mm)	(szt.)	(szt.)	#12
			ŚREDNICA	DŁUGOŚĆ	ILOŚĆ	ILOŚĆ RAZEM	DŁUGOŚĆ W mb
KSZTAŁT PRĘTA WG. RYS. NR B -				3/2/1			
ZESTAWIENIE STALI ZBROJENIOWEJ DO RYS. NR B -				3/2/1			

ŁAWA; POZ .1.3.2 s=1200mm oś G-N; l=19200mm					OGÓŁEM		(kg)	870.4	
					RAZEM		(kG)	69.84	800.555
					RAZEM		(mb)	174.6	899.5
POZ.8.1.3.2	1	4	8		1800	97	97	174.6	
		3		12	2120	195	195		413.4
		2		12	36000	10	10		360.0
		1		12	1300	97	97		126.1
OZ. EL.	WYK.	NR PRĘTA	A-0	A-III	(mm) DŁUGOŚĆ	(szt.) ILOŚĆ	(szt.) ILOŚĆ RAZEM	φ 8	# 12
			ŚREDNICA				DŁUGOŚĆ W mb		
KSZTAŁT PRĘTA WG. RYS. NR B - 3/2/2									
ZESTAWIENE STALI ZBROJENIOWEJ DO RYS. NR B - 3/2/2									

ŁAWA; POZ.1.3.3 s=600mm oś 1; G--N; l=19200mm				OGÓŁEM		(kg)	1138.9
				RAZEM		(mb)	1279.6
OZ. EL. POZ.1.3.3	1	3	12	2070	356	356	736.9
		2	12	61200	6	6	367.2
		1	12	900	195	195	175.5
OZ. EL.	WYK.	NR PRĘTA	A-III	(mm)	(szt.)	(szt.)	#12
			ŚREDNICA	DŁUGOŚĆ	ILOŚĆ	ILOŚĆ RAZEM	DŁUGOŚĆ W mb
KSZTAŁT PRĘTA WG. RYS. NR B -				3/2/3			
ZESTAWIENIE STALI ZBROJENIOWEJ DO RYS. NR B -				3/2/3			

ŁAWA; POZ.1.3.4 s=600mm oś 14; A-L; l=32400mm				OGÓŁEM		(kg)	619.6
				RAZEM		(mb)	696.2
POZ.1.3.4	1	3	12	2120	204	204	432.5
		2	12	32400	6	6	194.4
		1	12	700	99	99	69.3
OZ. EL.	WYK.	NR PRĘTA	A-III	(mm)	(szt.)	(szt.)	φ 12
			ŚREDNICA	DŁUGOŚĆ	ILOŚĆ	ILOŚĆ RAZEM	DŁUGOŚĆ W mb
KSZTAŁT PRĘTA WG. RYS. NR B - 3.2.4							
ZESTAWIENIE STALI ZBROJENIOWEJ DO RYS. NR B -3 /2/4							

ŁAWA; POZ.1.3.5 s=800mm oś 12; L-O; l=9000mm				OGÓŁEM		(kg)	142.8
				RAZEM		(mb)	160.5
POZ.1.3.5	1	3	12	2070	41	41	84.9
		2	12	9000	6	6	54.0
		1	12	900	24	24	21.6
OZ. EL.	WYK.	NR PRĘTA	A-III	(mm) DŁUGOŚĆ	(szt.) ILOŚĆ	(szt.) ILOŚĆ RAZEM	#12
			ŚREDNICA				DŁUGOŚĆ W mb
KSZTAŁT PRĘTA WG. RYS. NR B - 3/2/5							
ZESTAWIENE STALI ZBROJENIOWEJ DO RYS. NR B - 3/2/5							

ŁAWA; POZ .1.3.6 s=900mm oś G; 1-4; l=9000mm					OGÓŁEM		(kg)	502.5	
					RAZEM		(kG)	69.84	432.629
					RAZEM		(mb)	174.6	486.1
POZ.8.1.3. 6	1	3	8		1800	97	97	174.6	
		2		12	36000	10	10		360.0
		1		12	1300	97	97		126.1
OZ. EL.	WYK.	NR PRĘTA	A-0	A-III	(mm)	(szt.)	(szt.)	φ 8	# 12
			ŚREDNICA		DŁUGOŚĆ	ILOŚĆ	ILOŚĆ RAZEM	DŁUGOŚĆ W mb	
KSZTAŁT PRĘTA WG. RYS. NR B - 3/2/6									
ZESTAWIENIE STALI ZBROJENIOWEJ DO RYS. NR B - 3/2/6									

ŁAWA; POZ .1.3.7 s=600mm oś 11; L-O; l=9000mm oś L; 10-12; l=6000mm					OGÓŁEM		(kg)	140.4	
					RAZEM		(kG)	24.128	116.234
					RAZEM		(mb)	60.32	130.6
POZ.8.1.3. 7	1	3	8		1040	58	58	60.32	
		2		12	15000	6	6		90.0
		1		12	700	58	58		40.6
OZ. EL.	WYK.	NR PRĘTA	A-0	A-III	(mm) DŁUGOŚĆ	(szt.) ILOŚĆ	(szt.) ILOŚĆ RAZEM	φ 8	# 12
			ŚREDNICA					DŁUGOŚĆ W mb	
KSZTAŁT PRĘTA WG. RYS. NR B - 3/2/7									
ZESTAWIENIE STALI ZBROJENIOWEJ DO RYS. NR B - 3/2/7									

ŁAWA; POZ.1.3.8 s=500mm oś 3-4; C-G; l=13450mm oś 3; A-D; l=10200mm oś D; 1-3; l=6000mm					OGÓŁEM		(kg)	162.6	
					RAZEM		(kG)	57	105.554
					RAZEM		(mb)	142.5	118.6
POZ.1. 3.8	1	1	8		1500	95	95	142.5	
		2		12	29650	4	4		118.6
OZ. EL.	WYK.	NR PRĘTA	A-0	A-III	(mm)	(szt.)	(szt.)	φ 8	φ 12
			ŚREDNICA		DŁUGOŚĆ	ILOŚĆ	ILOŚĆ RAZEM	DŁUGOŚĆ W mb	
KSZTAŁT PRĘTA WG. RYS. NR B - 3/2/8									
ZESTAWIENIE STALI ZBROJENIOWEJ DO RYS. NR B - 3/2/8									

ŁAWA; POZ.1.3.9 s=500mm oś B-C; C-G; l=13450mm oś 3; A-D; l=10200mm oś D; 1-3; l=6000mm					OGÓŁEM		(kg)	24.8	
					RAZEM		(kG)	9	15.753
					RAZEM		(mb)	22.5	17.7
POZ.1. 3.9	1	1	8		1500	15	15	22.5	
		2		12	4425	4	4		17.7
OZ. EL.	WYK.	NR PRĘTA	A-0	A-III	(mm) DŁUGOŚĆ	(szt.) ILOŚĆ	(szt.) ILOŚĆ RAZEM	φ 8	φ 12
								DŁUGOŚĆ W mb	
KSZTAŁT PRĘTA WG. RYS. NR B - 3/2/9									
ZESTAWIENIE STALI ZBROJENIOWEJ DO RYS. NR B - 3/2/9									

<u>ŁAWA; POZ.1.3.10 s=500mm</u> <u>oś F, 4-5; l=2100mm</u> <u>oś 4-5; F-G; l=3000mm</u>					OGÓŁEM		(kg)	39.2	
					RAZEM		(kG)	12	27.234
					RAZEM		(mb)	30	30.6
POZ.1. 3.10	1	1	8		1500	20	20	30	
		2		12	5100	6	6		30.6
OZ. EL.	WYK.	NR PRĘTA	A-0	A-III	(mm) DŁUGOŚĆ	(szt.) ILOŚĆ	(szt.) ILOŚĆ RAZEM	φ 8	φ 12
								DŁUGOŚĆ W mb	
KSZTAŁT PRĘTA WG. RYS. NR B - 3/2/10									
ZESTAWIENIE STALI ZBROJENIOWEJ DO RYS. NR B - 3/2/10									

<u>ŁAWA; POZ.1.3.11 s=900mm</u> <u>oś 6; A-B; l=6450mm</u> <u>oś 7; A-D; l=10200mm</u> <u>oś B-C; 5-7; l=6000mm</u>					OGÓŁEM		(kg)	212.5	
					RAZEM		(kG)	31.008	181.471
					RAZEM		(mb)	77.52	203.9
POZ.1.3.11	1	3	8		1140	68	68	77.52	
		2		12	22650	6	6		135.9
		1		12	1000	68	68		68.0
OZ. EL.	WYK.	NR PRĘTA	A-0	A-III	(mm) DŁUGOŚĆ	(szt.) ILOŚĆ	(szt.) ILOŚĆ RAZEM	φ 8	#12
								DŁUGOŚĆ W mb	
KSZTAŁT PRĘTA WG. RYS. NR B - 3/2/11									
ZESTAWIENIE STALI ZBROJENIOWEJ DO RYS. NR B - 3/2/11									

ŁAWA; POZ.1.3.12 s=900mm oś A; 1--2; l=3000mm				OGÓŁEM		(kg)	60.7
				RAZEM		(mb)	68.2
OZ. EL. POZ.1.3.12	WYK. 1	3	12	2120	18	18	38.2
		2	12	3000	7	7	21.0
		1	12	1000	9	9	9.0
OZ. EL. WYK.	NR PRĘTA	A-III	(mm)	(szt.)	(szt.)		#12
		ŚREDNICA	DŁUGOŚĆ	ILOŚĆ	ILOŚĆ RAZEM	DŁUGOŚĆ W mb	
KSZTAŁT PRĘTA WG. RYS. NR B - 3/2/12							
ZESTAWIENIE STALI ZBROJENIOWEJ DO RYS. NR B - 3/2/12							

<u>ŁAWA; POZ.1.4.1 s=600mm</u> <u>oś 2; PE-PA-G; l=9900mm</u> <u>oś 14; PB-PA; l=2520mm</u> <u>oś PF; 7-14; l=21000mm</u>					OGÓŁEM		(kg)		1656.4	
<u>PE; 2-7; l=15000</u>					RAZEM		(kG)		31.3191 1625.093	
					RAZEM		(mb)		35.19 1028.5	
POZ.8.1.4.1	1	5		16	2070	3	3	6.21		
		4		16	2070	14	14	28.98		
		3		12	2070	296	296		612.7	
		2		12	48420	6	6		290.5	
		1		12	700	179	179		125.3	
OZ. EL.	WYK.	NR PRĘTA	A-0	A-III	(mm) DŁUGOŚĆ	(szt.) ILOŚĆ	(szt.) ILOŚĆ RAZEM	# 12	# 16	DŁUGOŚĆ W mb
			ŚREDNICA							
KSZTAŁT PRĘTA WG. RYS. NR B - 3/2/13										
ZESTAWIENE STALI ZBROJENIOWEJ DO RYS. NR B - 3/2/13										

ŁAWA; POZ.1.4.2 s=700mm oś 5; PE-PA; l=9900mm oś 9; PF-PC; l=5100mm oś 10; PC-PA; l=6600mm					OGÓŁEM		(kg)	200.6	
					RAZEM		(kG)	33.288	167.32
					RAZEM		(mb)	83.22	188.0
POZ.1.4. 2	1	3	8		1140	73	73	83.22	
		2		12	21600	6	6		129.6
		1		12	800	73	73		58.4
OZ. EL.	WYK.	NR PRĘTA	A-0	A-III	(mm) DŁUGOŚĆ	(szt.) ILOŚĆ	(szt.) ILOŚĆ RAZEM	φ 8	# 12
			ŚREDNICA					DŁUGOŚĆ W mb	
KSZTAŁT PRĘTA WG. RYS. NR B - 3/2/14									
ZESTAWIENIE STALI ZBROJENIOWEJ DO RYS. NR B - 3/2/14									

ŁAWA; POZ.1.4.3 s=800mm oś 7; PC-PA; l=6600mm oś PC; 5-6; l=2750mm oś PC; 8-10; l=5300mm					OGÓŁEM		(kg)	134.8	
					RAZEM		(kG)	20.52	114.276
					RAZEM		(mb)	51.3	128.4
POZ.1.4. 3	1	3	8		1140	45	45	51.3	
		2		12	14650	6	6		87.9
		1		12	900	45	45		40.5
OZ. EL.	WYK.	NR PRĘTA	A-0	A-III	(mm)	(szt.)	(szt.)	φ 8	# 12
			ŚREDNICA		DŁUGOŚĆ	ILOŚĆ	ILOŚĆ RAZEM	DŁUGOŚĆ W mb	
KSZTAŁT PRĘTA WG. RYS. NR B - 3/2/15									
ZESTAWIENIE STALI ZBROJENIOWEJ DO RYS. NR B - 3/2/15									

ŁAWA; POZ.1.4.3 s=800mm oś PC; 6-8; l=6950mm				OGÓŁEM		(kg)	138.6
				RAZEM		(mb)	155.7
POZ.1.4.3	1	3	12	2120	44	44	93.3
		2	12	6950	6	6	41.7
		1	12	900	23	23	20.7
OZ. EL.	WYK.	NR PRĘTA	A-III	(mm)	(szt.)	(szt.)	#12
			ŚREDNICA	DŁUGOŚĆ	ILOŚĆ	ILOŚĆ RAZEM	DŁUGOŚĆ W mb
KSZTAŁT PRĘTA WG. RYS. NR B - 3/2/16							
ZESTAWIENE STALI ZBROJENIOWEJ DO RYS. NR B - 3/2/16							

ŁAWA; POZ.1.4.5 s=600mm oś 14; PF-PA; l=11700mm				OGÓŁEM		(kg)	208.8
				RAZEM		(mb)	234.6
POZ.1.4.5	1	3	12	2120	64	64	135.7
		2	12	11700	6	6	70.2
		1	12	700	41	41	28.7
OZ. EL.	WYK.	NR PRĘTA	A-III	(mm)	(szt.)	(szt.)	#12
			ŚREDNICA	DŁUGOŚĆ	ILOŚĆ	ILOŚĆ RAZEM	DŁUGOŚĆ W mb
KSZTAŁT PRĘTA WG. RYS. NR B - 3/2/17							
ZESTAWIENIE STALI ZBROJENIOWEJ DO RYS. NR B - 3/2/17							

<u>ŁAWA; POZ.1.5.1 s=500mm</u> <u>oś 7; D-N; l=28200mm</u> <u>oś G; 4-7; l=9000mm</u> <u>oś L; 7-10; l=9000mm</u>					OGÓŁEM		(kg)	232.9	
					RAZEM		(kG)	68.4	164.472
					RAZEM		(mb)	171	184.8
POZ.8. 1.5.1	1	1	8		1500	114	114	171	
		2		12	46200	4	4		184.8
OZ. EL.	WYK.	NR PRĘTA	A-0	A-III	(mm) DŁUGOŚĆ	(szt.) ILOŚĆ	(szt.) ILOŚĆ RAZEM	φ 8	# 12
								DŁUGOŚĆ W mb	
KSZTAŁT PRĘTA WG. RYS. NR B - 3/2/18									
ZESTAWIENIE STALI ZBROJENIOWEJ DO RYS. NR B - 3/2/18									