

StoLevell Uni

Mineralna zaprawa klejąca i zbrojąca wzmocniona dodatkiem mikrowłókien

Charakterystyka			
Funkcja	Wysoka siła klejenia		
	Bardzo dobra przyczepność do podłoża		
Optyka	Biała		
Obróbka	Łatwość obróbki		
	Szeroki zakres stosowania		
	Możliwość obróbki maszynowej		
Zakres stosowania			
Do wewnątrz i na zewnątrz.			
Na wszystkie nieorganiczne i prawie wszystkie organiczne podłoża.			
Jako zaprawa klejąca i zbrojąca.			
Na podłożach krytycznych należy przeprowadzić próbę zasadności zastosowania (na powierzchni próbnej).			
Dane techniczne			
Grupa produktów	Zaprawa mineralna		
Podstawowe składniki	Biały cement, wodorotlenek wapniowy, proszek polimerowy, krzemionka, węgiel wapniowy, mikrowłókna, dodatki		
Parametry	Kryterium	Norma / Wytyczne	Wartość
	Gęstość stwardniałej zaprawy po 28 dniach	DIN 18 555	1,4 g/cm ³
	Wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu po 28 dniach	DIN 18 555	4 N/mm ²
	Wytrzymałość na ścislenie po 28 dniach	DIN 18 555	10 N/mm ²
	Moduł dynamiczny E po 28 dniach	TP PE-PCC	7000-8000 N/mm ²
	Wsp. dyfuzji pary wodnej μ	DIN EN ISO 7783-2	15-35
	Nasiąkliwość	DIN EN 1062-3	0,08 kg/(m ² h ^{1/2})
	Wsp. przewodzenia ciepła	DIN 4108	0,87 W/(m K)
	Podane parametry są wartościami średnimi wyników uzyskanych podczas badań. Z uwagi na stosowanie surowców naturalnych rzeczywiste wartości mogą nieznacznie odbiegać od wielkości podanych w tabeli. Różnice te nie mają jednak wpływu na jakość i właściwości produktu.		
Obróbka - Wskazówki			
Podłoże	Podłoże musi być suche, trwałe, wolne od kurzu i lodu.		
Przygotowanie podłoża	W razie potrzeby przeprowadzić czyszczenie i/lub gruntowanie podłoża.		
	Podłoże	Postępowanie	Gruntowanie
	Przeiąknięte	Zneutralizować przyczynę, odczekać do wyschnięcia.	-
	Zapylone, brudne	Oczyszczyć szczotką, a następnie agregatem ciśnieniowo-parowym.	-
	Wykwity	Oczyszczyć szczotką, a następnie agregatem ciśnieniowo-parowym.	-
	Mchy, wodorosty, grzyb	Oczyszczyć, zabezpieczyć StoPrim Fungal. Nie zmywać.	-
	Zadziory zaprawy	Zbić.	-


StoLevell Uni

Mineralna zaprawa klejąca i zbrojąca wzmocniona dodatkiem mikrowłókien

	Sprażona powłoka	Usunąć mechanicznie.	-
	Za tłuszczu, resztki oleju szalunkowego	Zmyć wodą z dodatkiem środka czyszczącego, urządzeniem ciśnieniowo-parowym.	-
	Gładkie	Zatrzeć do uzyskania porowatości.	-
	Tynk zmurszały i nienośny	Usunąć mechanicznie.	-
	Tynk z wykruszeniami	Pustki zbić, brakującą powierzchnię uzupełnić zaprawą cementowo-wapienną.	-
	Kredujący tynk	Oczyścić i zagruntować	StoPlex W
	Powłoka malarska kredująca	Oczyścić i zagruntować	StoPlex W
	Powłoka malarska luszcząca	Usunąć za pomocą Sto-Fassadenabbeizer. Oczyścić urządzeniem ciśnieniowo-parowym	-
	Wsiąkliwe	Oczyścić i zagruntować	StoPlex W
	Sypiąco-piaszczące powierzchniowo	Oczyścić i zagruntować	StoPrim Micro
	Nierówne >1 cm / m	Tynk wyrównawczy z zaprawą cementowo-wapienną (Czas wiązania minimum 14 dni).	-
Temperatura obróbki	Minimalna temperatura obróbki i podłoża +5°C.		
Układ warstw	<p>Nanoszenie zaprawy klejącej ręcznie lub maszynowo na powierzchnię ścian lub płyt.</p> <p>Przy nanoszeniu na ścianę zaprawa klejąca musi pokrywać min 60% powierzchni płyty.</p> <p>Przy nanoszeniu na płytę zaprawa klejąca musi pokrywać min 40% powierzchni płyty.</p> <p>Zbrojenie: Całopowierzchniowo przy użyciu StoLevell Uni i siatki Sto-Glasfasergewebe. Siatkę wtapiać w masę zbrojącą z zachowaniem zakładów ok. 10 cm. w obrębie otworów drzwiowych, okiennych i innych należy wykonać zbrojenie diagonalne.</p>		
Przygotowanie materiału	<p>Do przygotowanej czystej wody wsypać materiał i mieszać przez ok. 2 minuty, następnie odczekać ok. 3 minuty i ponownie mieszać przez ok. pół minuty.</p> <p>Proporcje mieszania: 1 część wody : 5 części proszku</p>		
Czas obróbki	ok. 60 minut przy +20°C		
Zużycie	Zastosowanie	Zużycie ok.	
	Klejenie płyt styropianowych	4-5 kg/m ²	
	Klejenie płyt z wełny mineralnej	4,5-5,5 kg/m ²	
	Klejenie płyt z wełny mineralnej typu Lamela	5-6 kg/m ²	
	Klejenie płyt z wełny mineralnej typu Speedlamela	4,5-5,5 kg/m ²	
	Dodatkowe klejenie przy mocowaniu mechanicznym płyt styropianowych	1-1,5 kg/m ²	
	Dodatkowe klejenie przy mocowaniu mechanicznym płyt z wełny mineralnej	2-3 kg/m ²	
	Zbrojenie	3,5-4,5 kg/m ²	
	Zużycie zależne jest od podłoża i techniki nanoszenia. Podana wartość jest wielkością orientacyjną. Dokładne wartości zużycia należy ustalić dla danego podłoża.		
Obróbka	<p>Nanosić pacą ze stali nierdzewnej, pacą ząbkowaną lub wszelkimi dostępnymi agregatami tynkarskimi.</p> <p>Dalsza obróbka po 24 – 48 godzinach przy temp. > 15°C i wilgotności < 70%.</p>		
Czyszczenie narzędzi	Wodą natychmiast po użyciu. Stwardniały materiał można usunąć tylko mechanicznie.		

StoLevell Uni

Mineralna zaprawa klejąca i zbrojąca wzmocniona dodatkiem mikrowłókien

Formy dostawy		
Opakowanie	Worek 25 kg	
Barwa	Biała	
Składowanie		
Warunki składowania	Chronić przed wilgocią.	
Czas składowania	Najlepsza jakość w oryginalnym opakowaniu do ... (patrz opakowanie)	
Dodatkowe informacje		
Powłoki końcowe / gruntu- jące	Powłoka końcowa	Powłoka pośrednia
	Tynki akrylowe Sto	Sto-Putzgrund
	Tynki silikonowe Sto	StoPrep Miral
	Tynki silikatowe Sto	StoPrep Miral
	Tynki mineralne Sto	StoPrep Miral
	Tynki Sto-Superlit	Sto-Putzgrund
	Imitacje płytek ceramicznych Sto	bez
	Elewacja ceramiczna	bez
	Informacje dodatkowe	
Bezpieczeństwo	 <p>Produkt oznaczony zgodnie z wytycznymi EU. Szczegółowe informacje dot. obchodzenia się z materiałem, składowania i usuwania znajdują się w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.</p>	
Nr rewizyjny	StoLevell Uni/PL/036	
Obowiązuje od	7.02.2006	
	Zastosowania, które nie zostały określone w niniejszej Instrukcji Technicznej należy skonsultować z przedstawicielem Sto-ispo Sp. z o.o.	
	Informacje oraz dane odnoszą się do standardowych zastosowań.	
Sto-ispo Sp. z o.o. ul. Zabraniecka 15 03-872 Warszawa tel. (0 22) 511 61 00 fax (0 22) 511 61 01 e-mail: info.pl@stoeu.com http://www.sto.pl		