

SZYB WINDY - POZ. 9.1					OGÓLEM		(kg)	1624.4	
					RAZEM		(kg)	18.0	1606.4
					RAZEM		(mb)	7.3	1804.9
POZ. 9.1	1	28		20	910	8	8	7.3	
		27		12	2910	27	27		78.6
		26		12	3430	27	27		92.6
		25		12	2160	1	1		2.2
		24		12	1870	1	1		1.9
		23		12	2410	1	1		2.4
		22		12	2620	4	4		10.5
		21		12	2220	9	9		20.0
		20		12	2620	97	97		254.1
		19		12	2020	147	147		296.9
		18		12	3160	12	12		37.9
		17		12	2020	24	24		48.5
		16		12	3110	12	12		37.3
		15		12	2570	5	5		12.9
		14		12	3550	44	44		156.2
		13		12	3650	64	64		233.6
		12		12	1630	5	5		8.2
		11		12	2430	5	5		12.2
		10		12	2840	4	4		11.4
		9		12	4050	64	64		259.2
		8		12	2050	20	20		41.0
		7		12	1430	5	5		7.2
		6		12	2040	11	11		22.4
		5		12	2360	11	11		26.0
		4		12	6120	11	11		67.3
		3		12	6100	3	3		18.3
		2		12	2320	8	8		18.6
		1		12	5560	5	5		27.8
OZ. EL.	WYK.	NR PRĘTA	A-0	A- III	(mm) DŁUGOŚĆ	(szt.) ILOŚĆ	(szt.) ILOŚĆ RAZEM	#20	# 12
			ŚREDNICA					DŁUGOŚĆ W mb	
KSZTAŁT PRĘTA WG RYS. NR B-12/3-6									
ZESTAWIENIE STALI ZBROJENIOWEJ DO RYS. NR B-12/3-6									